

产品说明

Chartek 1709是一种高性能环氧膨胀型防火涂料。

这是一种厚浆型、无溶剂、双组份涂料，有着卓越的耐久性，同时具备防腐和防火保护性能。

经美国保险商实验室（UL）试验，通过了其ANSI/UL 1709测试。同时按照ASTM E1529-06试验，获得FM认证。

获得劳埃德船级社认证，参照标准为ISO 834-3和BS 476，第2部分和第21部分——烃类火灾时间/温度关系。

设计用途

用于陆上油气工业、石化工业和电力行业等环境。

用于烃类火灾中钢结构、管道、容器的保护。

Chartek 1709的所有施工必须严格遵守国际油漆防护涂料公司制定的Chartek施工规范。

**Chartek 1709
涂装数据**

颜色	中灰色 A组份-深灰色；B组份-白色			
光泽度	不适合			
体积固体份	100%			
典型厚度	取决于所需要的保护，通常平均为2.74-18.08毫米（108-712密耳）			
理论涂布率	1公斤的Chartek 1709将为1米 ² 的面积提供1毫米防火涂层（基于多组份涂料施工）			
实际涂布率	允许适当的损耗系数			
密度	1000kg/m ³ ——多组份喷涂施工（ISO 1183:1987方法A）			
施工方法	双组份加热型喷涂设备，改进型无气喷涂设备或铲涂（见“施工”章节）			
干燥时间	推荐面漆重涂间隔			
温度	表干	硬干	最小	最大
10°C (50°F)	8小时	18小时	24小时	1周1
25°C (77°F)	5小时	16小时	18小时	1周1
40°C (104°F)	2小时	6小时	6小时	4天

¹请咨询国际油漆防护涂料公司

法规符合性数据

闪点	A组份 > 106°C (223°F)	B组份 > 106°C (223°F)	混合后 > 106°C (223°F)
挥发性有机化合物含量	10克/升 2克/公升	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会命令	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节。



Ecotech是由国际涂料技术界领先的International Protective Coatings（国际油漆公司工业防护漆部门）倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

表面处理

表面处理必须严格遵守国际油漆防护涂料公司制定的Chartek施工规范。

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照ISO8504:2000标准进行评估和处理。

喷砂处理

本产品必须仅施工在磨料喷砂处理，清洁度为Sa2.5(ISO8501-1:2007)或SSPC-SP10。

底漆

经过选择的底漆或底漆系统必须已履行国际油漆公司的底漆认可程序。列于国际油漆公司公布的底漆清单中。首选底漆应为环氧聚酰胺涂料(例如：Intergard 269)或环氧磷酸锌涂料(例如：Intergard 251)，厚度不超过75微米(3密耳)。对于二道底漆系统，例如环氧锌粉涂料(例如：Interzinc 52)和过渡层(例如：Intergard 269)，总的干膜厚度不应超过110微米(4.5密耳)。

施工
混合

如果采用改进式无气喷涂机或者镗涂，先将一套Chartek 1709涂料用动力工具彻底混合。每一种混料应在使用前24小时在21-27°C(70-80°F)贮存，并在混合前充分搅拌。

混合比例

始终整组份涂料混合(关于手工施工方法，请见Chartek施工规范手册)。

混合使用寿命

15°C (59°F)	25°C(77°F)
120分钟	90分钟

上述数据为铲涂施工数据。混合使用寿命并不适合多组分无气喷涂，因为涂料产品在施工时仅在喷枪内混合。

对于预混合无气喷涂，混合使用寿命同上述数据相比将会缩减。详见Chartek施工规范手册。

**多组分加热无气喷涂
无气喷涂**

推荐及首选设备	由国际油漆核准的加热型多组份喷涂设备 不需要稀释剂
---------	------------------------------

推荐 仅用于小面积区域	通过国际油漆公司认可的最低压力比为 68:1的改进型无气喷涂设备。通常采用 5%的稀释剂稀释。
----------------	---

抹涂

适用 仅用于小面积修补	通常采用5%的稀释剂稀释
----------------	--------------

稀释剂

International GTA123	仅用于预混合及手工施工-请查阅《施工手册》
----------------------	-----------------------

清洁剂

International GTA007

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用International GTA123彻底冲洗所有设备。油漆混合后不应再行封装。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一种良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素决定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律 / 法规进行处置。

产品特性

整个施工期间，必须具备（或创造）下列条件：

最低气温 10°C (50°F)

最高湿度 85%

钢材温度 周围空气的露点温度以上至少3°C(5°F)

综合情况 始终清洁干燥。

施工

Chartek 1709应使用喷涂方法施工，确保达到底材完全润湿。如不能单独采用喷涂施工，那么第一道涂层应充分铲涂或滚涂，以达到底材完全润湿。

Chartek 1709自身覆涂的最佳时间是“湿喷湿”阶段，或者在施工后12小时以内以及涂层未遭受任何污染。

丝网安装

如果需要采用丝网强化，应根据特定的火灾设计以及Chartek施工规范手册中的规定，安装国际油漆公司的HK-1碳质复合丝网。

丝网安装后（如果适用）

继续喷涂Chartek 1709—至所要求的厚度

设备

必须采用国际油漆防护涂料公司认可的设备，必须按Chartek 施工手册中的详细规定或者国际油漆防护涂料公司现场技术服务工程师的指导使用。

施工人员证书

只有具备国际油漆公司防护涂料公司颁发的合格施工单位的公司才能施工Chartek1709。这些公司必须在施工前予以文件证明。

Chartek 1709的施工单位必须雇用已通过正确施工程序培训的施工人员。作为最低要求，现场监督人员及质量控制人员应具备个人资格证书，并参加过国际油漆防护涂料公司Chartek施工人员培训班学习。这是最低要求，必须在施工前予以书面证明。

检查及质量保证

这是施工人员的职责，但至少必须符合国际油漆工业涂料公司Chartek质量控制手册所规定的程序。

技术服务

国际油漆防护涂料公司提供这一服务，予以协调，确保开始工作时能够及时参与。施工单位应负责通知国际油漆防护涂料公司开始施工日期。

其它表面处理

在一些工程特定的环境中，国际油漆防护涂料公司开发了湿喷射、超高压水喷射（水喷射）和动力工具打磨的处理程序。具体建议，请咨询国际油漆公司

最高表面操作温度

80°C(176°F)—高于这一温度，需要认可的热屏障涂层，例如：Intertherm 7050，施工于底材和Chartek 1709之间。具体建议，请咨询国际油漆防护涂料公司。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。这些值可能会随颜色差异和正常制造公差等因素的不同而有所变化。

系统配套性

经过选择的底漆或底漆系统必须已履行国际油漆公司的底漆认可程序，列入国际油漆公司公布的底漆清单中。

通常Chartek 1709的面漆应满足业主的颜色要求和表面要求。国际油漆防护涂料公司建议在所有外部使用环境中使用面漆。

建议以下面漆与Chartek 1709配套使用：

Interfine 878

Interthane 990

Interfine 979

Interthane 990HS

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在www.international-pc.com网站提供的下列文件中查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

关于Chartek系列产品更多的信息请查询www.chartek.com。

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格

20公斤套装 ¹	A组份14.3公斤	B组份5.7公斤
50公斤套装 ²	A组份35.7公斤	B组份14.3公斤
¹ 20公斤套装含1桶A组份和1塑料桶B组份。A组份桶并未装满，可将B组份加入其中，在采用单管道无气喷涂或手工铲涂时进行预混合		
² 50公斤套装含2桶A组份和1满桶B组份。适用于无气喷涂。其它规格，请向国际油漆公司防护涂料公司部门查询。		
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。		

装运重量

20公斤套装	A组份16.1公斤	B组份6.3公斤
50公斤套装	A组份39.3公斤	B组份16.1公斤

贮存


贮存期限	在常温条件下为1年。应贮存于室内，避免阳光直射。温度范围必须保持在1-30°C(34-86°F)之间。
------	---

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险，所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（根据法律）。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2010年2月

Copyright © AkzoNobel, 2010

 International 以及‘国际’一词是商标。

www.international-pc.com

